

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 79976

**ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КОМПЛЕКС ПО ПЕРЕРАБОТКЕ И УТИЛИЗАЦИИ
НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ**

Патентообладатель(ли): *Общество с ограниченной
ответственностью "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез"
(RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2008135413

Приоритет полезной модели **01 сентября 2008 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации **20 января 2009 г.**

Срок действия патента истекает **01 сентября 2018 г.**

*Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной
собственности, патентам и товарным знакам*

Б.П. Симонов



Автор(ы): **Якунин Владимир Иванович (RU), Ващук Валерий Иосифович (RU), Меламед Борис Гдальевич (US), Калинин Николай Федорович (RU), Ходяшев Михаил Борисович (RU)**



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) RU

(11) 79 976⁽¹³⁾ U1



(51) МПК

F23B 80/00 (2006.01)

B03B 7/00 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008135413/22, 01.09.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
01.09.2008

(45) Опубликовано: 20.01.2009 Бюл. № 2

Адрес для переписки:
614055, г.Пермь, ул. Промышленная, 84,
Общество с ограниченной ответственностью
"ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез", технологический
отдел

(72) Автор(ы):
Якунин Владимир Иванович (RU),
Вашук Валерий Иосифович (RU),
Меламед Борис Гдаевич (US),
Калинин Николай Федорович (RU),
Ходяшев Михаил Борисович (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Общество с ограниченной ответственностью
"ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез" (RU)

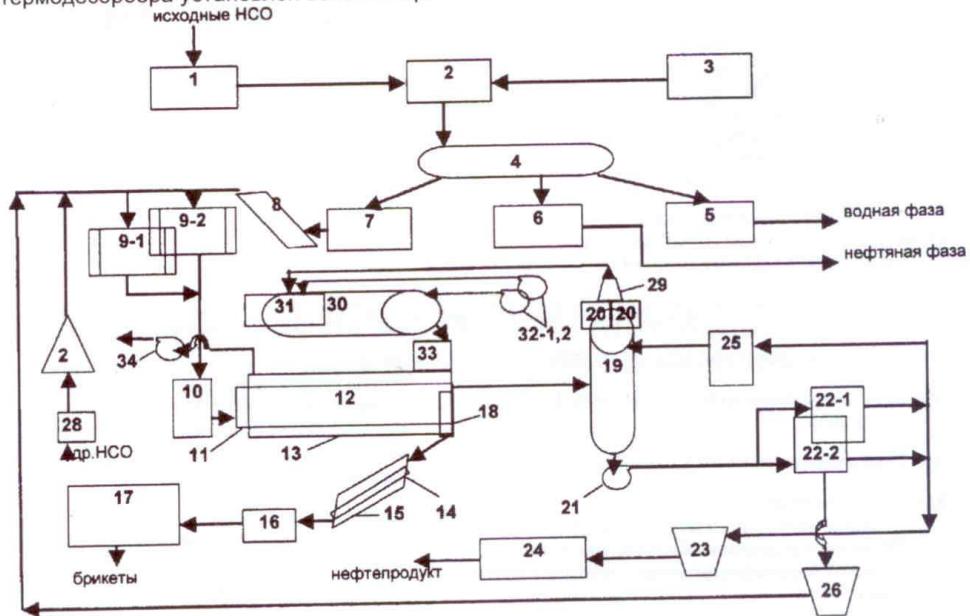
(54) ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПО ПЕРЕРАБОТКЕ И УТИЛИЗАЦИИ
НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ

(57) Формула полезной модели

Промышленный технологический комплекс по переработке и утилизации нефтесодержащих отходов, включающий обогреваемые приемно-усреднительные емкости, сетчатые фильтры, насосы, трубопроводы с запорно-регулирующей арматурой, обогреваемые и теплоизолированные промежуточные емкости, контейнеры для сбора твердой фазы, сборные емкости для очищенных от посторонних примесей нефтепродуктов, отличающийся тем, что промежуточные емкости имеют соединения с узлом приготовления и дозировки химических реагентов для обработки нефтесодержащих отходов, а выход из промежуточных емкостей через насосную систему направлен в высокоскоростную трехфазную центрифугу, соединенную со сборниками нефтяной и водной фракции и контейнерами для сбора твердой фазы, выделенной из нефтешламов, причем контейнеры имеют шnekовые соединения со смесителями, к которым также подсоединен через дозировочный бункер контейнер с замазченной землей и другими нефтесодержащими отходами, выход из которых шnekовым транспортером соединен с питающим бункером термодесорбера, обогреваемого топочными газами и выполненного в виде наклонной врачающейся трубчатой печи, помещенной в неподвижно установленный корпус термодесорбера, снабженного разгрузочным устройством, выполненным в виде водоохлаждаемой трубы с помещенным в нее выгрузным шnekовым конвейером с полым валом, выход из разгрузочного устройства направлен в контейнеры-сборники термообработанных материалов, направляемых в систему их брикетирования, а также выходной камерой, соединенной с орошающим скруббером с капле-, туманоуловителями, установленными в его верхней части, причем выход скруббера для супензии масла-пыль направлен в систему фильтров, соединенную со сборной емкостью сконденсированного масла, через охлаждаемый теплообменник с маслоорошающей системой скруббера, а также со сборником отделенной на фильтрах твердой фазы, имеющим соединение со смесителями, выход скруббера для легколетучих углеводородов, установленный над капле-, туманоуловителями, имеет соединение с камерой горения -

RU
79976
U1

дожигателем, снабженной воздуходувками и горелкой, выход горячих топочных газов из которой направлен на вход термодесорбера, для вывода охлажденных топочных газов из термодесорбера установлен вентилятор.



R U 7 9 9 7 6 U 1