



(51) МПК

C01G 1/00 (2006.01)

C10G 31/10 (2006.01)

B03B 9/06 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ)

(21), (22) Заявка: 2009128473/22, 22.07.2009

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
22.07.2009

(45) Опубликовано: 20.11.2009 Бюл. № 32

Адрес для переписки:

614055, г.Пермь, ул. Промышленная, 84,
ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез",
технологический отдел

(72) Автор(ы):

Якунин Владимир Иванович (RU),
Ващук Валерий Иосифович (RU),
Меламед Борис Гдальевич (US),
Калинин Николай Федорович (RU),
Ходяшев Михаил Борисович (RU),
Жуков Владимир Юрьевич (RU),
Онорин Станислав Александрович (RU),
Чиковани Марина Анатольевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью
"ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез" (RU)

(54) КОМПЛЕКС ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ И ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ НЕФТЕШЛАМОВ

(57) Формула полезной модели

1. Комплекс для переработки и обезвреживания нефтешламов, включающий расположенные последовательно и связанные между собой трубопроводами с запорно-регулирующей арматурой и насосами приемную обогреваемую емкость с перемешивающим устройством, обогреваемую и теплоизолированную промежуточную емкость с перемешивающим устройством, которая соединена с блоком для приготовления растворов химических реагентов, трехфазную центрифугу, подключенную к контейнерам-сборникам нефтяной, водной и твердой фаз, термодесорбер, сборник термообработанных материалов, направляемых в систему их брикетирования, отличающийся тем, что система брикетирования выполнена в виде технологического участка, включающего соединенный со сборником термообработанных материалов приемный бункер-питатель, выход которого через объемно-метрический дозатор и транспортер связан с двухшнековым смесителем интенсивного перемешивания, который соединен через дозировочный насос с емкостью для связующего, например силиката натрия, выход композиционной смеси из смесителя интенсивного перемешивания направлен через бункер-питатель и шнековый питатель-компактор в зазор между горизонтально расположенными подвижным и фиксированным валками брикет-пресса, при этом под валками размещено вибросито, связанное с ленточным транспортером подачи брикетов в приемные контейнеры для размещения на складах и со сборником бракованных брикетов, прошедших через вибросито, который через ковшовый конвейер соединен с приемным бункером-питателем системы брикетирования.

2. Комплекс по п.1, отличающийся тем, что для интенсивного перемешивания смеси

