

СИСТЕМА ТЕРМОДЕСОРБЦИИ

Установка АТД (анаэробной тепловой десорбции)

(Опросный лист)

Информация о компании:

Название компании: _____

Имя ответственного лица: _____

Улица: _____

Город: _____

Страна/регион: _____

Почтовый индекс: _____

Номер телефона: _____

Адрес Электронной почты: _____

Предполагаемое местонахождение оборудования

Требование к мобильности оборудования

- Мобильное
- Стационарное

Требуемый класс взрывобезопасного исполнения

- Нет требований
- АTEX
- NEMA
- Зона 2 (Класс I, Div 2)
- Зона 1, невоспламеняющееся сырье (Класс I, Div 1)
- Зона 1, воспламеняющееся сырье (Класс I, Div1)
- Зона 0, (Класс I, Div 1)
- Другое (уточните) _____

Климатические условия

Средняя температура в зимний период (°C): _____

Средняя температура в летний период (°C): _____

Максимально низкая температура в зимний период (°C): _____

Максимально высокая температура в летний период (°C): _____

Максимальная влажность воздуха (%): _____

Требуемая производительность оборудования (тонн/час) _____

Общее количество перерабатываемого материала (тонн) _____

Тип перерабатываемого материала

- Нефтезагрязненные грунты
- Отработанные катализаторы
- Твердая фаза центрифугирования
- Буровые отходы
- Другое (уточните) _____

Место расположения системы

- Географическое (страна, город) _____
- Будет использоваться существующее здание
укажите размеры здания Д:Ш:В (м): _____
- Новое здание
- На открытой площадке

Ожидаемый состав исходного материала*:

Материал	среднее	разброс
Нефтепродукты (% об):	_____	_____
Вода (% об):	_____	_____
Мех. примеси (% об):	_____	_____
Плотность материала (кг/м³):	_____	
Вязкость материала (Сст):	_____ при (°C)	_____

- Наличие посторонних предметов (металлические предметы, камни размером более 50 мм, палки, корни деревьев и т.п.)

* Мы настоятельно рекомендуем произвести анализ материала для определения его состава.

Требования по максимальному остаточному содержанию углеводородов в продукте термодесорбции (%)

- укажите способ анализа _____

Наличие коллектора сточных вод

- Используется городской канализационный коллектор
- Заводской канализационный коллектор
- Требуется замкнутый цикл оборота воды
Общее количество повторно используемой воды (%)
требуемое _____
рассматриваемое _____

- Укажите допустимый уровень загрязнения сточных вод

Виды энергоносителей

- Наличие электроэнергии на площадке
 - имеющаяся мощность (кВт): _____
 - напряжение (В): _____
 - фаз: _____
 - частота (Гц): _____
- Наличие пара на площадке
 - давление (Бар): _____
 - температура (°С): _____
 - источник: _____
- Сжатый воздух
 - расход (л/мин): _____
 - давление (Бар): _____
 - класс загрязненности: _____
- Вода (холодная умягченная)
 - расход (м³/час): _____
 - напор сети (Бар): _____
 - качество воды: _____
- Вода (горячая техническая)
 - расход (м³/час): _____
 - напор сети (Бар): _____
 - качество воды: _____
- Вода (холодная питьевая)
 - расход (м³/час): _____
 - напор сети (Бар): _____
 - качество воды: _____

Предполагаемый график работы оборудования

- Дней в году: _____
- Смен в сутки _____
- Продолжительность смены (ч): _____

Время реализации проекта

- Закупка оборудования
- Запуск оборудования